**Introducción**:

El presente formulario tiene el objetivo de someter a evaluación ética, un estudio preliminar a pequeña escala cuya realización tiene como finalidad determinar: la viabilidad, duración, costo, adversidades, mejoras en el diseño experimental y la cantidad de animales a utilizar, previo al desarrollo de un proyecto de investigación a mayor escala. La pertinencia de evaluar actividades de investigación propuestas como un estudio piloto será determinada por el Comité Ético Científico para el Cuidado y Uso de Animales (CEC-CAA).

SECCIÓN 1. ANTECEDENTES ADMINISTRATIVOS

|  |  |
| --- | --- |
| **Título del proyecto piloto:** | *indique el título de su proyecto piloto*… |
| **Académico responsable:** | *indique nombre y apellido*… |
| **Investigador responsable:** | *indique nombre y apellido*… |
| **Indique código del protocolo:** | *indique el número entregado por el CEC…* |

SECCIÓN 2. JUSTIFICACIÓN DE LA INVESTIGACIÓN

|  |
| --- |
| **2.1. JUSTIFICACION.** Justifique la necesidad de la realización de este proyecto piloto |
| … |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **2.2. HIPÓTESIS** | … | |
| **2.3. OBJETIVO GENERAL** | … | |
| **2.4. OBJETIVOS ESPECÍFICOS** | **Objetivo específico** | **¿Se realiza en la UC?, SI/NO\*** |
| 1. |  |
| 2. |  |
| *… Agregue más filas si requiere* |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **2.5. DETALLE DE ANIMALES A UTILIZAR POR OBJETIVO.** Indique el número de animales a utilizar según especie, cepa, peso, sexo y estado de desarrollo. Verifique que sea coherente con la metodología. | | | | | | | |
| **Objetivo** | **Especie / Cepa** | **Edad / Estado de desarrollo** | **Peso** | **Sexo** | **Número a utilizar** | **Estado de conservación de la especie** | **Autorización SAG/ Sernapesca/otro** |
| **1** |  |  |  |  |  | *Indique: en peligro / vulnerable/rara/N/A* | *Indique: Si/No/ En trámite/N/A* |
| **2** |  |  |  |  |  |  |  |
| *Agregar filas si es necesario* |  |  |  |  |  |  |  |
| \*Número TOTAL A UTILIZAR = | | | | |  | | |
| Origen de los animales= | | | | |  | | |
| Lugar de mantención de los animales= | | | | |  | | |

SECCIÓN 3. DISEÑO EXPERIMENTAL

|  |
| --- |
| **3.1. METODOLOGÍA.** |
| *Detalle los grupos experimentales y controles, indique los procedimientos a los que serán sometidos, mencione la duración de estos procedimientos, analgesia (si corresponde), monitoreo (si corresponde) y eutanasia.* ***Adjunte las pautas de supervisión a utilizar.***  **…** |

**SECCIÓN 4. LISTADO DE PERSONAS QUE MANIPULARÁ LOS ANIMALES**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nombre:** |  | | | |
| **Función y técnicas a realizar en este protocolo:** |  | | | |
| **Experiencia en manejo animal. Marcar con X:** |  | **SI** |  | **NO** |
| **Si indico “SI”, mencione quién lo capacitó y los años de experiencia en las funciones y técnicas a realizar en este protocolo:** |  | | | |
| **Si indicó “NO, indique quién lo capacitará en las funciones y técnicas a realizar en este protocolo:** |  | | | |
|  |  | | | |

***\*Copie y complete esta tabla para cada integrante del equipo de investigación asociado a este protocolo que manejará animales.***

***\*\*Adjunte certificaciones en ética y manejo animal AALAS u otras homologables.***